

ASEG18KMTE / ASEG24KMTE



Caratteristiche



Elevato risparmio energetico

L'alta efficienza è ottenuta grazie allo scambiatore di calore a forma di lambda, ad un potente sistema di ventilazione e all'utilizzo del nuovo refrigerante.

Classe*1
Raffrescamento
A++
Riscaldamento
A+

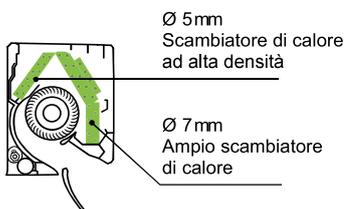
SEER **7.7**^{*1} SCOP **4.6**^{*1}

*1: modello 18



Scambiatore di calore ibrido

L'efficienza di scambio termico è stata notevolmente migliorata grazie al nuovo scambiatore di calore ibrido, raggiungendo i più alti livelli di SEER e SCOP della categoria.

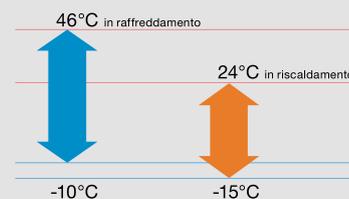


Ø 107 ampio ventilatore

Grazie al ventilatore di grande diametro, è possibile ottenere un volume d'aria efficiente anche alle basse potenze.

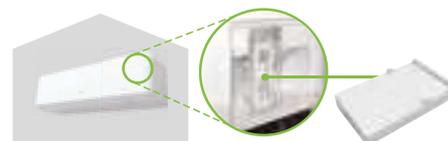


Funzionamento a bassa temperatura



Controllo tramite dispositivo smart (opzionale)

Questo modello può essere controllato da qualsiasi luogo utilizzando uno smartphone e l'intuitiva App. Il modulo WI-FI può essere installato facilmente senza particolari interventi.



Refrigerante
R32



per ASEG18KMTE



per ASEG24KMTE



Specifiche

		Modello	Unità Int. Unità Est.	ASEG18KMTE AOEG18KMTA	ASEG24KMTE AOEG24KMTA
		Codice Kit (*)		3NGF7080	3NGF7085
Alimentazione		V/Ø/Hz		230/1/50	
Potenza	Raffrescamento	kW		5.2(0.9-6.0)	7.1(0.9-8.3)
	Riscaldamento	kW		6.3(0.9-8.7)	8.0(0.9-10.1)
Potenza assorbita	Raffrescamento/Riscaldamento	kW		1.39/1.56	2.08/1.91
EER	Raffrescamento	W/W		3.74	3.41
COP	Riscaldamento	W/W		4.04	4.19
Pdesign	Raffresc./Riscaldam. (-10°C)	kW		5.2/4.8	7.1/7.1
SEER	Raffrescamento	W/W		7.77	7.30
SCOP	Riscaldamento (Medio)	W/W		4.60	4.20
Etichetta energetica	Raffrescamento			A++	A++
	Riscaldamento (Medio)			A+	A+
Max. corrente assorbita	Raffrescamento/Riscaldamento	A		9.5/13.5	13.5/16.0
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a		234	340
	Riscaldamento	kWh/a		1460	2362
Capacità di deumidificazione		l/h		1.7	2.7
Pressione sonora	U. int. (Raffrescamento)	A/M/B/S	dB(A)	45/40/35/29	49/40/35/29
	U. int. (Riscaldamento)	A/M/B/S		46/40/35/29	49/40/35/29
	U. est. (Raffresc./Riscald.)	Alta		50/50	54/52
	U. int. (Raffresc./Riscald.)	Alta		60/61	65/65
Potenza sonora	U. est. (Raffresc./Riscald.)	Alta	65/65	67/66	
	U. interna / U. esterna	Alta	m³/h	980/2350	1170/3240
Dimensioni A x L x P Peso	Unità interna	mm		280x980x240	
		kg		12,5	
	Unità esterna	mm	632x799x290	716x820x315	
		kg		36	42
Attacchi tubazioni		mm		6,35 / 12,70	
Diametro scarico condensa (int./est.)		mm		13,8/15,8 a 16,7	
Massima lunghezza tubazioni (Pre carica)		m		25 (15)	30 (15)
Massimo dislivello		m		20	25
Campo di funzionamento	Raffrescamento	°CDB		-10 a 46	
	Riscaldamento	°CDB		-15 a 24	
Refrigerante	Tipo/GWP			R32 (675)	
	Carica/TCO ₂ Eq	kg/TCO ₂ Eq		1.02 (0.689)	1.32 (0.891)

* Telecomando incluso

I dati tecnici sono soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

Accessori

Filocomando compatto*: UTY-RCRYZ1,

Filocomando*: UTY-RNRYZ5

UTY-RLRY

Filocomando semplificato*: UTY-RSRY

Kit di comunicazione**: UTY-TWRXZ2

Modulo WI-FI: UTY-TFSXH3

* obbligatorio kit comunicazione

** obbligatorio per l'uso dei filocomandi

Dimensioni (mm)

